







**INFORME DEL AUDITOR**

**SEÑORES**

**PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO**

**JUNTA NACIONAL**

**EN MI CARÁCTER DE CONTADOR PUBLICO INDE**

**PENDIENTE, INFORMO SOBRE LA AUDITORIA DE LOS ESTADOS CONTABLES DEL PARTIDO**

**DEMOCRATA CRISTIANO-JUNTA NACIONAL DETALLADOS A CONTINUACION :**

**1.- ESTADOS CONTABLES OBJETO DE AUDITORIA**

**1.1. BALANCE GENERAL AL 30 DE JUNIO DE 2004**

**1.2. ESTADO DE RECURSOS Y GASTOS POR EL EJERCICIO FINALIZADO EL 30/06/2004**

**2. ALCANCE DEL TRABAJO DE AUDITORIA**

**MI EXAMEN FUE REALIZADO DE ACUERDO CON LAS NORMAS DE AUDITORIA VIGENTES, APROBADAS POR EL CONSEJO PROFESIONAL DE CIENCIAS ECONOMICAS DE LA CAPITAL FEDERAL. LOS ESTADOS CONTABLES HAN SIDO CONFECCIONADOS DE ACUERDO A LA RESOLUCION N° 12/86 DE LA I.G.J. ADECUADA POR LA RESOLUCION N° 5/88 DE LA I.G.J. A LAS RESOLUCIONES TECNICAS N° 8 Y 9 DE LA FEDERACION ARGENTINA DE CONSEJOS PROFESIONALES DE CIENCIAS ECONOMICAS.**

**3. OPINION**

**EN MI OPINION, LOS ESTADOS CONTABLES MENCIONADOS EN 1, PRESENTAN RAZONABLEMENTE LA INFORMACION SOBRE LA SITUACION PATRIMONIAL DEL PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO-JUNTA NACIONAL AL 30/06/2004 , EL SUPERAVIT DEL EJERCICIO TERMINADO EN ES QUE NO SE HA EFECTUADO EL AJUSTE POR INFLACION PREVISTO EN LAS NORMAS CONTABLES VIGENTES.**

**4. INFORMACION REQUERIDA POR DISPOSICIONES LEGALES VIGENTES**

**A LOS EFECTOS DE DAR CUMPLIMIENTO A LAS DISPOSICIONES VIGENTES INFORMO QUE:**

**A) LOS ESTADOS CONTABLES EN MONEDA HISTORICA SURGEN DE REGISTROS CONTABLES LLEVADOS EN SUS ASPECTOS FORMALES DE CONFORMIDAD CON LAS NORMAS LEGALES.**

**B) LOS ESTADOS CONTABLES HAN SIDO PREPARADOS DE ACUERDO CON LO ESTABLECIDO POR LAS NORMAS LEGALES VIGENTES.**

**C) AL 30/06/2004, NO EXISTE DEUDA DEVENGADA A FAVOR DEL SISTEMA UNICO DE SEGURIDAD SOCIAL, YA QUE NO SE POSEE PERSONAL EN RELACION DE DEPENDENCIA.**

**BUENOS AIRES, 1\* DE JULIO DE 2004**

**RUBEN ALBERTO ZAPULLA  
CONTADOR PUBLICO U.B.A.  
CPCECABA T° 196 - F° 245**

**PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO**

**JUNTA NACIONAL**

**DOMICILIO : COMBATE DE LOS POZOS 1005-CABA**

**INFORME ANUAL DE LA COMISION REVISORA DE CUENTAS**

**SEÑORES**

**PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO**

**JUNTA NACIONAL**

**EN MI CARÁCTER DE MIEMBRO TITULAR DE LA COMISION**

**FISCALIZADORA DE CUENTAS INFORMO SOBRE LOS RESULTADOS DE LOS CONTROLES**

**EFFECTUADOS AL TESORO PARTIDARIO, SEGUN LO ORDENADO POR LA CARTA ORGANICA**

**EN SU ARTICULO 67, INC. B)**

